

Katowice dn. 08.03.2021r.

Zapytanie ofertowe w ramach projektu

„Opracowanie technologii wytwarzania niskoemisyjnego, kwalifikowanego paliwa kompozytowego na bazie węgla kamiennego i badawczej linii technologicznej do sprawdzania jakości produktu”.

realizowanego w ramach umowy z Śląskim Centrum Przedsiębiorczości działanie 1.2

Oś priorytetowa – I Nowoczesna gospodarka,

Numer umowy : UDA-RPSL.01.02.00-24-0B0F/20-00

Numer wniosku : WND-RPSL.01.02.00-24-0B0F/20

Przedmiot zamówienia :

Dostawa elementów badawczej linii modelowej – etap 1

08.03.2021r.

Data upublicznienia zapytania ofertowego

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

Centrum Naukowo – Przemysłowe EMAG S. A.

40-186 Katowice
Ul. Karoliny 4,

REGON: 278350760

NIP: 9542496611

KRS: 0000594726

Inny identyfikator:

PKD: 7010Z - DZIAŁALNOŚĆ FIRM CENTRALNYCH (HEAD OFFICES) I HOLDINGÓW,
Z WYŁĄCZENIEM HOLDINGÓW FINANSOWYCH
tel.: + 48 507 416 725

Adres do korespondencji:

Centrum Naukowo – Przemysłowe EMAG S. A.

40-186 Katowice
Ul. Karoliny 4,

Osoba do kontaktu: Adam Zając

Tel. : + 48 507 416 725

E-mail: adam.zajac@cnp-emag.pl

I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

KOD CPV :

44210000-5 Pełna nazwa: Konstrukcje i części konstrukcji,

43410000-0 Pełna nazwa: Maszyny do obróbki minerałów,

43412000-4 Pełna nazwa: Mieszalniki,

42417210-7 Pełna nazwa: Podnośniki lub przenośniki ciągłe, koszowe,

38311000-8 Pełna nazwa: Wagi elektroniczne i akcesoria,

43411000-7 Pełna nazwa: Maszyny sortujące i przesiewające,

42932100-9 Pełna nazwa: Walcarki,

42716200-0 Pełna nazwa: Suszarki.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji wg wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

II.2.

1. Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty najkorzystniejszej przez Zamawiającego.

II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Dostawa elementów badawczej linii modelowej – etap 1

Specyfikacja kompletnej linii modelowej :

1. Moduły nośne montażowe- Kod CPV 44210000-5 Pełna nazwa: Konstrukcje i części konstrukcji,
2. Zbiornik węgla (miału)- Kod CPV 44210000-5 Pełna nazwa: Konstrukcje i części konstrukcji,
3. Kosz zasypowy - Kod CPV 44210000-5 Pełna nazwa: Konstrukcje i części konstrukcji,
4. Kruszarka walcowa - Kod CPV 43410000-0 Pełna nazwa: Maszyny do obróbki minerałów,
5. Mieszalniki planetarne – Kod CPV 43412000-4 Pełna nazwa: Mieszalniki,
6. Przenośniki taśmowe - Kod CPV 42417210-7 Pełna nazwa: Podnośniki lub przenośniki ciągłe, koszowe,
7. Waga do celów badawczych- Kod CPV 38311000-8 Pełna nazwa: Wagi elektroniczne i akcesoria,
8. Przesiewacz wibracyjny–Kod CPV 43411000-7 Pełna nazwa: Maszyny sortujące i przesiewające,
9. Urządzenie do prasowania i formowania paliwa kwalifikowanego, tzw. brykietciarka Kod CPV 42932100-9 Pełna nazwa: Walcarki
10. Urządzenie do suszenia /wersja do badań/ Kod CPV 42716200-0 Pełna nazwa: Suszarki.

Elementy badawczej linii modelowej zgodnie z poniższą specyfikacją zawartą w poniższej tabeli:

Poz. rys.	Nazwa urządzenia i nr rysunku projektowego	ilość	Charakterystyka
1.1	Zbiornik węgla (miału) Dokumentacja nr 20180235	1	Poszycie zbiornika wykonane z blachy H40. Rozkładany, technicznie przystosowany do szybkiego przemieszczanie go wraz z pozostałą częścią instalacji. Zaprojektowany tak aby umożliwić płynne podawanie i dozowanie wilgotnego, drobnego miału
1, 2, 3	Moduły montażowe Dokumentacja nr 20180000-01; 20180000-02; 20180000-03;	Kpl.	Moduły montażowe (w ilości do zabudowy urządzeń), kpl. (zabudowa zbliżona do kontenerowej 2350mm; 2710mm, 6000mm) Moduły wykonane z profili stalowych oraz blach giętych wypalanych laserowo. Konstrukcja zapewniająca zabudowę wszystkich urządzeń w ich wnętrzu, zadana. Moduły wykonane tak aby można było tworzyć z nich stały ciąg technologiczny, a w razie potrzeby by istniała możliwość ich rozłożenia i przetransportowania wraz z urządzeniami. Ścianki boczne każdego z modułu osłonięte planką brezentową (trudnopalną, wodoodporną) z nadrukiem (logo Zamawiającego i logotypy projektu).
1.6	Kosz zasypowy Dokumentacja nr 20181601	1	Poszycie kosza wykonane z blachy H40. Rozkładany, technicznie przystosowany do szybkiego przemieszczanie go wraz z pozostałą częścią instalacji. Zaprojektowany tak aby umożliwić płynne podawanie wilgotnego drobnego miału jak również mieszanek miałów, pyłów i lepiszcza. Dodatkowo wykończony wewnątrz wykładziną zabezpieczającą przed przywieraniem materiału do ścianek kosza
1.4	Kruszarka walcowa Dokumentacja nr 20181706	1	Kruszarka walcowa o wielkości walców 300x600 mm. Wykonana w sposób umożliwiający szybki demontaż i montaż części eksploatacyjnych. Przystosowana do rozdrabniania węgla poniżej 2mm. Kruszarka o wymiarach 300x600mm oraz jednonapędowa z możliwością niezależnej regulacji obrotów. Bęben bierny osadzony jest w ruchomym/sprężynowym mocowaniu, co zabezpiecza przed uszkodzeniem spowodowanym pojawieniem się elementów niepożądanych. Sprzęgło zamocowane na bębnie pozwalające na regulację obciążenia, parametrów kruszenia. Urządzenie musi być w pełni szczelne. Kruszarka umożliwia regulację szczeliny międzywalcowej.
2.3	Mieszalnik planetarny Dokumentacja nr 20180840	2	Mieszalnik planetarny o pojemności ok. 0,7m ³ z niezależnym wirnikiem umieszczonym na ramieniu mieszadła. Mieszalnik przystosowany do automatycznego napełniania się jak i automatycznego opróżniania. Mieszadła należy wykonać ze stali wysokogatunkowej odpornej na ścieranie.

1.2; 1.3; 1.5; 2.1; 2.2; 2.4; 2.5; 2.6; 3.1; 3.4; 3.5;	Przenośniki taśmowe Dokumentacja nr 20180235-01; 20180301;20180501; 20180601;20180701; 20180901;20181001 20181501;20181401 20181101;20181301	Kpl.	Zastosowane przenośniki wykonane w technologii blach giętych. W pełni zamknięte w części bieżni wraz z prowadnicami nosiwa chroniącymi bieżnię przed dostaniem się pod nią nadawy. Rama przenośnika wykonana na bazie ceownika zimnogiętego, tak aby można było uzyskać dużą sztywność przy niedużej jej wysokości. Przenośniki wyposażone w bębny gumowane samoczyszczące, zgarniaki i skrobaki dla utrzymania czystości w miejscu zabudowy (modułach). W skład linii modelowej wchodzi następujące przenośniki: • 1,2 -przenośnik taśmowy B-650 spod kosza zasypowego, napęd 2.2kW, • 1,3- przenośnik podający na kruszarkę B-400, napęd 1.5kW, • 1,5-przenośnik taśmowy spod kruszarki walcowej B-400, napęd 1.5kW, służący do odbioru nadawy spod kruszarki na 2.1 -przenośnik wnoszący do załadunku wsadu do mieszalnika planetarnego. • 2.1- przenośnik taśmowy B-400, napęd 1.1kW, wznoszący z przenośnik do mieszalnika planetarnego, • 2.2- przenośnik taśmowy rewersyjny B-400, napęd 1.1kW – przenośnik służący do dozowania do mieszalników • 2.4- przenośnik taśmowy B-400, napęd 1.1kW, odbierający nadawę spod mieszalników • 2,5-przenośnik wznoszący B-400, napęd 1.5kW, • 2,6 i 3,5- przenośnik ślimakowy (2 szt.), napęd 1.1kW, odbierający materiał rozkusz spod urządzenia do prasowania i formowania brykietu/prasa walcowa/brykieciarka powrotnie do mieszalników, • 3.1- przenośnik taśmowy B-400, napęd 1.1kW, spod mieszalników do urz. Do prasowania i formowania brykietu, • 3,4- przenośnik taśmowy odbierający uformowane paliwo kompozytowe, B-400, napęd 1.1kW,
1.7	Waga do celów badawczych Dokumentacja nr 20181837	2	Waga tensometryczna z wysoką dokładnością ważenia, wyposażona w zbiornik z mechaniczną, automatycznie otwieraną klapą zamykającą zbiornik. Pojemność zbiornika ok. 0,01-0,015m³. Całość układu ważącego musi posiadać możliwość zabudowy nad przenośnikiem podającym miał do mieszalników planetarnych i dozować materiał bezpośrednio na niego. Konieczne jest, aby urządzenie miało możliwość rozbudowy o automatyczne podawanie materiału do zbiornika.

3.3	Przesiewacz wibracyjny Dokumentacja nr 20181215	1	Przesiewacz wibracyjny o liniowej charakterystyce pracy. Napędzany poprzez dwa zsynchronizowane elektrowibratory o mocach 2x180 W. Wyposażony w wymienne ruszty o różnej wielkości szczelin. Kąt pracy przesiewacza max 5°. Budowa przesiewacza jest zwarta i niska, a budową przypominający podajnik wibracyjny, lecz o charakterystyce pracy przesiewacza. Wymiary przesiewacza to szer. 450 mm, długość 1300mm
3.2; 4.1	Urządzenie do prasowania i formowania brykietu Dokumentacja nr 20180431	2	Urządzenie umożliwia formowanie przygotowanego paliwa do postaci brykietu o wielkości jednej brykieciarki do ekogroszku i drugiej do wielkości „orzecha”, w zależności od wielkości i rodzaju walców. Wykonane w standardzie dla przemysłu ciężkiego, umożliwiające szybki demontaż i montaż części eksploatacyjnych, zwłaszcza matryc. Konieczne jest wykonanie brykieciarki z niezależnymi napędami dla każdego z walców z osobna. Urządzenie ma wymiary 1400x1315x2990mm. Źródło zasilania stanowią 2 motoreduktory o mocach 2x 9.2kW. Wymagane jest wykonanie 2 szt. urządzenia, gdzie jedno urządzenie przygotowane do produkcji sortymentu/brykietu wielkości „ekogroszek” a drugie do produkcji wielkości „orzecha”.
3.6	Urządzenie do suszenia (wersja do badań) Dokumentacja nr 20180431	1	Urządzenie z możliwością podpięcia różnego rodzaju urządzeń grzewczych jak i wentylatorów. Urządzenia te muszą posiadać pełną regulację mocy. Łoże suszarni oddzielone od źródła ciepła z możliwością regulacji wysokości warstwy nadawy jak i zmiany sit dla regulacji przepływu powietrza pod nią. Komora suszarni wyposażona w trzy strefy pomiaru temperatury, ciśnienia, powietrza przed i za łożem.

1. **Termin wykonania dostawy kompletnej badawczej linii modelowej - etap 1 – do 31 maj 2021r. z zastrzeżeniem dostawy do 30 kwietnia 2021r. konstrukcji modułów nośnych montażowych,**
(dostawy mogą być sukcesywne, każdorazowo uzgodnione z Zamawiającym, fakturowanie i odbiory po całości dostawy po zatwierdzonym obustronnie protokole dostawy kompletnej linii badawczej wg. poniższych warunków :
 - a. 3 dni przed dostawą urządzeń Wykonawca przedstawi Zamawiającemu kopie atestów, certyfikatów, deklaracji materiałowych (przy dostawie do wglądu ich oryginały), świadectwa kontroli spawów, obróbki cieplnej, potwierdzenia powłok malarskich, etc.
 - b. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu dokumenty potwierdzające zgodność wykonania urządzeń z przekazaną dokumentacją techniczną oraz wyniki przeprowadzonych prób i badań każdego z urządzeń.
 - c. Każde z urządzeń należy dostarczyć jako kompletnie zmontowane i połączone (lub po dostawie zmontować), warunkiem odbioru jest ocena techniczna kompletnego urządzenia lub konstrukcji.
 - d. Odbiór urządzeń na podstawie spisania i zaakceptowania przez Zamawiającego i Wykonawcę protokołu zdawczo odbiorczego, co będzie stanowiło podstawę do wystawienia faktury.

2. Lokalizacja dostawy elementów modelowej linii badawczej :
Chorzów ul. Kurta Aldera 44
41-506 Chorzów.

- Zamawiający wg. specyfikacji oczekują za ofertę dotyczącą dostawy elementów badawczej linii modelowej kompletnej (wszystkie pozycje z powyższego zestawienia muszą znaleźć się w ofercie). Oferta powinna zawierać koszty dostawy wraz z ubezpieczeniem elementów badawczej linii modelowej wraz z rozładunkiem we wskazanym przez Zamawiającego miejscu.
- Dodatkowo powłoki malarskie min. 1x40µ podkład i 1 x 30 µ warstwa wierzchnia, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

Dostawa elementów badawczej linii modelowej – etap 1

- 1) Specyfikacja poszczególnych elementów badawczej linii modelowej,
- 2) Rysunek Linii modelowej przygotowania paliwa kwalifikowanego,
- 3) Dokumentacja do wglądu w siedzibie Zamawiającego.

Inne postanowienia:

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Śląskiego Centrum Przedsiębiorczości
Numer naboru : RPSL.01.02.00-IP.01-24-025/20

Wymagania :

- 1) Oferent do oferty winien dołączyć referencje/protokoły/zaświadczenia dokumentujące dotychczasowe doświadczenie w produkcji urządzeń.
- 2) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy którzy w ciągu ostatnich 3 lat a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym czasie, wykonali co najmniej 3 dostawy urządzeń bądź linii technologicznych o wartości min. 150.000,00zł brutto każda.

Niespełnienie wymagań i brak dołączenia do oferty referencji / protokołów / zaświadczeń dokumentujących dotychczasowe doświadczenie w produkcji urządzeń lub brak oświadczenia dokumentującego wymaganie nr 2 będzie podstawą do odrzucenia oferty przez Zamawiającego.

II.2.3 Warunki

1. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty częściowej.
2. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Termin związania ofertą: 30 dni.

II.3. Miejsce i termin składania ofert:

1. Termin składania ofert :
9.04.2021r. do godziny 14:00

Do wskazanej godziny oferta musi znaleźć się w siedzibie Zamawiającego lub na jego skrzynce odbiorczej.

W przypadku korzystania z usług pocztowych lub kurierskich, Zamawiający uznaje za termin złożenia oferty – termin i godzinę potwierdzenia odbioru przesyłki przez Zamawiającego.

2. Miejsce składania ofert pisemnych

Ofertę należy złożyć pod adresem:

Centrum Naukowo – Przemysłowe EMAG S. A.
40-186 Katowice
Ul. Karoliny 4,

Miejsce składania ofert w formie elektronicznej: Oferty w wersji elektronicznej należy wysyłać na adres e-mail osoby wskazanej do kontaktu : **adam.zajac@cnp-emag.pl**

3. Sposób przygotowania oferty:

a) **Forma pisemna**

Ofertę sporządzoną w języku polskim, należy umieścić w zamkniętej kopercie opisanej:

Nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres oferenta, napis:

Dostawa elementów badawczej linii modelowej – etap 1

• **b) Forma elektroniczna**

Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesłać na adres mailowy Zamawiającego wskazany do kontaktów w sprawie procedury zamówienia. W tytule maila powinna znaleźć się informacja o tym, że mail zawiera ofertę na niniejsze zapytanie ofertowe.

4. **Kompletna oferta musi zawierać:**

- Formularz oferty napisany na podstawie wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego,
- Podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
- Stosowne pełnomocnictwo – w przypadku gdy ofertę podpisuje pełnomocnik,
- W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zapytania ofertowego.
- Podpisane oświadczenie o spełnieniu wymagań i kryteriów projektu stanowiące załącznik nr 6 do zapytania ofertowego,
- Podpisane oświadczenie o poufności danych stanowiące załącznik nr 7 do zapytania ofertowego,
- Celem wykazania spełnienia wymagań i kryteriów udziału w postępowaniu Zamawiający do oferty winien dołączyć referencje/protokoły/zaświadczenia dokumentujące dotychczasowe doświadczenie w produkcji urządzeń. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy którzy w ciągu ostatnich 3 lat a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym czasie, wykonali co najmniej 3 dostawy urządzeń bądź linii technologicznych o wartości min. 150.000,00zł brutto każda.

5. Oferty należy złożyć do dnia 09.04.2021 do godz. 14:00
6. Oferta na wykonanie zadań powinna zawierać co najmniej:
 - a. cenę wyrażoną w PLN
 - b. potwierdzenie terminu wykonania oczekiwanego przez Zamawiającego
7. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
8. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.

II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:

1. Oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez Zamawiającego w terminie do 2 dni roboczych od daty złożenia ofert. Ogłoszenie wyników nastąpi do dnia 13.04.2021 r.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 4 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
4. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający poinformuje Oferentów o wyborze najkorzystniejszej oferty.
5. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów, w oparciu o ustalone kryterium. Zamawiający sporządzi protokół oceny ofert, a następnie podpisze umowę w sprawie zamówienia z wybranym Wykonawcą. Umowa zostanie zawarta z uwzględnieniem danych wynikających z zapytania ofertowego oraz danych zawartych w ofercie o terminie i miejscu podpisania umowy. Zamawiający zawiadomi wykonawcę pisemnie, faxem lub mailowo.
6. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia i uchyla się od należytego wykonania umowy, zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.
7. Oferta zostanie odrzucona, jeśli:
 - jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - oferta zawiera rażąco niską cenę,
 - wpłynie po terminie składania ofert,
 - nie jest kompletna tj. nie zostały do niej załączone wszystkie wymagane niniejszym zapytaniem załączniki.
8. Postępowanie przetargowe może zostać unieważnione w każdym czasie gdy Zamawiający uzna, że:
 - 1) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu
 - 2) cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
 - 3) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym lub interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - 4) postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie umowy zgodnie z prawem i zasadami finansowania
9. Z tytułu odrzucenia oferty lub unieważnienia postępowania, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.
10. Ogłoszenie o wyborze najkorzystniejszej oferty
 - a) Zamawiający informuje niezwłocznie o:
 - wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę i adres Oferenta.
 - unieważnieniu postępowania.

b) Zamawiający udostępnia informacje, na stronie internetowej:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

11. Podmiot składający ofertę nie może być powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- e) powiązaniu z tytułu pozostawania z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że mogło to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Oferta złożona przez taki podmiot zostanie odrzucona

II.5. Kryteria oceny ofert:

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów :

Kryterium „cena” – waga kryterium 70 %

Sposób przyznania punktów w kryterium „cena”:

$$\text{Cena} = \frac{\text{cena najniższa}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 100 \text{ pkt} \times 70\%$$

Wykonawca może uzyskać w tym kryterium maksymalnie 70pkt.

Kryterium „okres gwarancji” – waga kryterium 20 %

Sposób przyznania punktów w kryterium „okres gwarancji”:

Punkty zostaną przyznane w zależności od zaoferowanego przez wykonawcę okresu gwarancji na przedmiot od daty odbioru końcowego w następujący sposób:

- a) Jeżeli wykonawca zaoferuje okres gwarancji w minimalnym wymaganym wymiarze tj. **24 miesiące od daty odbioru końcowego** – (podpisany i zaakceptowany bez uwag protokół zdawczo – odbiorczy) - otrzyma **0 pkt**;
- b) Jeżeli wykonawca zaoferuje okres gwarancji w wymiarze **36 miesięcy od daty odbioru końcowego** – (podpisany i zaakceptowany bez uwag protokół zdawczo – odbiorczy) otrzyma **20 pkt**;

Okres gwarancji liczony jest od dnia uruchomienia urządzeń wchodzących w skład modelowej linii technologicznej potwierdzony podpisaniem i zaakceptowaniem przez Zamawiającego i Wykonawcę protokołem końcowym zdawczo – odbiorczym - wzór protokołu jako załącznik do zapytania ofertowego nr 5.

Wykonawca może uzyskać w tym kryterium maksymalnie 20pkt.

Kryterium „czas reakcji serwisu” – waga kryterium 10 %

Sposób przyznania punktów w kryterium „czas reakcji serwisu”:

Punkty zostaną przyznane w zależności od zaoferowanego przez wykonawcę czasu reakcji serwisu od momentu zgłoszenia w następujący sposób:

- a) Jeżeli wykonawca zaoferuje czas reakcji serwisu w maksymalnym wymaganym wymiarze tj. **do 48 h od momentu zgłoszenia** – otrzyma **0 pkt**;
- b) Jeżeli wykonawca zaoferuje czas reakcji serwisu w wymiarze **do 24 h od momentu zgłoszenia** – otrzyma **10 pkt**;
3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty netto
4. Oferent musi uwzględnić wszystkie prace oraz materiały niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia
5. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

III.1. Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki udziału w postępowaniu:

- Nie zachodzą inne przesłanki wykluczenia
- Brak powiązań pomiędzy podmiotami

III.2. Inne istotne postanowienia

Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy.

Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej bazy konkurencyjności oraz stronie internetowej Centrum Naukowo-Przemysłowego EMAG S. A.

Zamawiający informuje, iż obok formy pisemnej dopuszcza porozumiewanie się z Dostawcami/Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

Zamawiający jednocześnie informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

III.3. Finansowanie projektu:

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Funduszu Europejskiego Program RPO WSL 2014-2020, Działanie 1.2 Wszelka korespondencja w formie pisemnej związana z przygotowaniem i złożeniem ofert musi być doręczona do Zamawiającego na adres:

Centrum Naukowo – Przemysłowe EMAG S. A.

40-186 Katowice

Ul. Karoliny 4,

Osoba do kontaktu: Adam Zajac

Tel. : + 48 507 416 725

lub drogą elektroniczną na adres: email: adam.zajac@cnp-emag.pl

Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy o zamówieniach publicznych.

Pytania techniczne należy kierować do: Adam Zajac na adres mailowy adam.zajac@cnp-emag.pl

Na pytania techniczne Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi drogą mailową jeśli zostaną złożone najpóźniej do dnia 26.03.2021 r.

Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach.

III.4. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Termin realizacji wykonania zadania : 31.05.2021 r. z zastrzeżeniem dostawy do 30 kwietnia 2021r. konstrukcji modułów nośnych montażowych

III.5. Istotne dla stron postanowienia umowy

1. Warunki zmiany umowy

1. Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia następujących zmian w zakresie terminu realizacji umowy:

1) Zamawiający dopuszcza możliwość przedłużenia terminu realizacji umowy w przypadku kiedy opóźnienie to zostało spowodowane przez Zamawiającego na skutek:

- a) wstrzymania robót przez Zamawiającego
- b) konieczności wprowadzenia zmian w opracowywanej dokumentacji w trakcie realizacji umowy
- c) konieczność zmiany pierwotnego terminu realizacji umowy wynika z napotkania przez Wykonawcę okoliczności niemożliwych do przewidzenia i niezależnych od niego, np. wystąpienie zjawisk związanych z działaniem siły wyższej

2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany osób wyznaczonych przez Wykonawcę do realizacji przedmiotu umowy a wskazanych w ofercie:

- a) w przypadku zdarzeń losowych lub innych przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- b) na wniosek Zamawiającego uzasadniony zastrzeżeniami do wykonywania przez te osoby czynności; wówczas Wykonawca zobowiązany jest do wskazania innych osób, spełniających warunki określone przez Zamawiającego w SIWZ na dzień składania ofert oraz uzyskania pisemnej zgody Zamawiającego na zmianę tych osób na wskazane.

3. Zamawiający dopuszcza zmianę zapisów umowy innych niż zapisy wynikające z oferty w przypadku zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.

1. Kary umowne

Zamawiający naliczy kary umowne w wysokości:

- a) 0,01 % netto wynagrodzenia – za każdy dzień opóźnienia, przekraczający termin realizacji umowy,
- b) 0,1% wynagrodzenia netto – za każdy dzień opóźnienia w uzgodnionym przez Strony Harmonogramie, stanowiącym załącznik do umowy,
- c) 0,02 % netto wynagrodzenia – za każdy dzień opóźnienia, przekraczający termin uzgodniony przez Strony na usunięcie wad w ramach rękojmi lub gwarancji,

Maksymalna wysokość kar nie przekroczy 5 % wynagrodzenia netto.

W przypadku odstąpienia przez Zamawiającego lub Wykonawcy od umowy z przyczyn, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność, Zamawiający będzie uprawniony do nałożenia na Wykonawcę kary umownej w wysokości 10% wartości netto wynagrodzenia w terminie do 14 dni od odstąpienia strony od umowy.

W przypadku odstąpienia przez Zamawiającego lub Wykonawcy od umowy z przyczyn, za które Zamawiający ponosi odpowiedzialność, Wykonawca będzie uprawniony do nałożenia na

Zamawiającego kary umownej w wysokości 10% wartości netto wynagrodzenia w terminie do 14 dni od odstąpienia strony od umowy.

Pomimo kar umownych, Zamawiający jest uprawniony do dochodzenia odszkodowania przenoszącego wysokość zastrzeżonych umową kar umownych oraz wszelkich roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu umowy.

Kary umowne płatne będą w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę wezwania do ich zapłaty.

IV. Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- d) Administratorem danych osobowych jest Centrum Naukowo-Przemysłowe EMAG, ul. Karoliny 4, 40-186 Katowice.
- e) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
- f) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- g) Dane osobowe będą przechowywane w okresie trwałości projektu tj. przez okres 3 lat do dnia realizacji umowy i zakończenia projektu.
- h) W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- i) Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (*skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników*);
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (*prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego*);
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- j) Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługują:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

SEKCJA V: Załączniki

1. Załącznik Nr 1 Formularz oferty z formularzem cenowym
2. Załącznik Nr 2 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi
3. Załącznik nr 3 Protokół udzielonego zamówienia
4. Załącznik Nr 4 Szkic koncepcyjny
5. Załącznik nr 5 Protokół zdawczo – odbiorczy
6. Załącznik nr 6 Oświadczenie o spełnieniu warunków i kryteriów udziału w postępowaniu.
7. Załącznik nr 7 Oświadczenie o poufności.

Załącznik nr 1 Formularz oferty

.....
.....
.....
.....
(nazwa i adres Oferenta)

.....
(miejscowość i data)

FORMULARZ OFERTY

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

my niżej podpisani:

.....
.....
działając w imieniu i na rzecz:

.....
.....
(nazwa (firma) dokładny adres Oferenta/Oferentów); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)

1. **SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Zamówienia i oświadczamy, że wykonamy go na warunkach w niej określonych
2. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

.....
(wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

3. Oferujemy wykonanie prac objętych przedmiotem zamówienia za cenę ustaloną ryczałtowozł netto + podatek VAT, co stanowi łącznie brutto (słownie:)
4. Okres gwarancji
5. Czas reakcji serwisu
6. **Potwierdzam wykonanie przedmiotu umowy w terminie do dnia 31.05.2021 r. z zastrzeżeniem dostawy do 30 kwietnia 2021r. konstrukcji modułów nośnych montażowych.**
7. Wykaz referencji/protokołów/zaświadczeń dokumentujących dotychczasowe doświadczenie w produkcji urządzeń stanowiący załącznik nrdo oferty.
8. Oświadczamy że wykonaliśmy w ciągu ostatnich 3 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym czasie, co najmniej 3 dostawy urządzeń bądź linii technologicznych o wartości min. 150.000,00zł brutto każda – załącznik nr do oferty.
9. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte, określonymi w Specyfikacji Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz na warunkach określonych w Specyfikacji Zamówienia.
10. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Zamówienia, tj. przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

11. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach*, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.

12. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:

Imię i nazwisko

Adres:

Telefon:

Fax:

Adres e-mail:

13. **OFERTĘ** niniejszą składamy na _____ kolejno ponumerowanych stronach, oraz dołączamy do niej następujące oświadczenia i dokumenty:

1).....

2).....

3).....

4).....

_____, dnia __ __ roku

(pieczęć i podpis Oferenta)

*Niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

.....

Pieczętka Oferenta

Miejscowość, data

Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi

Oświadczam, iż podmiot składający ofertę nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- f) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- g) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- h) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- i) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- j) powiązaniu z tytułu pozostawania z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że mogło to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....

Podpis

Załącznik nr 3 Protokół udzielonego zamówienia

PROTOKÓŁ Z PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Numer umowy o dofinansowanie:	UDA-RPSL.01.02.00-24-0B0F/20-00
Nazwa Beneficjenta:	Centrum Naukowo – Przemysłowe EMAG Spółka Akcyjna
Przedmiot zamówienia:	Dostawa elementów badawczej linii modelowej – etap 1

1. Informacje o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego

strona ministerialna	- <i>należy podać datę upublicznienia lub wpisać – nie dotyczy, jeśli zamówienie zrealizowano przed podpisaniem umowy o dofinansowanie;</i>
strona internetowa Beneficjenta	- <i>należy podać adres strony oraz datę upublicznienia;</i>
Inne (jeżeli dotyczy)	- <i>należy podać adres strony oraz datę upublicznienia;</i>

2. Informacja o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu przez wykonawców

Czy wszystkie oferty zostały złożone przez podmioty niepowiązane osobowo i kapitałowo?	
Czy w zapytaniu ofertowym zostały postawione dodatkowe warunki – jeśli tak, proszę wskazać, jakie?	
Czy wszystkie wskazane warunki udziału w postępowaniu zostały spełnione przez oferentów?	

3. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny (metodologia oceny ofert)

.....

4. Wykaz ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe wraz ze streszczeniem oceny i porównania ofert¹ - sposobem przyznawania punktacji poszczególnym wykonawcom za spełnienie danego kryterium (*należy wymienić wszystkie oferty, które spłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe – w przypadku odrzucenia którejkolwiek z nich – należy wskazać uzasadnienie*)

¹ Wszystkie kryteria oceny (a także szczegółowe informacje odnośnie każdego z kryteriów umieszczone w kolumnach „kryterium”) muszą mieć odniesienie w zapytaniach ofertowych, ogłoszeniu oraz w ofercie (muszą być udokumentowane) i dotyczyć danego przedmiotu zamówienia. Kryteria oceny muszą być zrozumiałe i nie mogą stwarzać dowolności interpretacyjnej, muszą być sformułowane jednoznacznie i precyzyjnie.

Lp.	Nazwa wystawcy oferty	Oferta (nr oraz data wpłynięcia oferty)	Kryterium oceny: CENA ²	Kryterium oceny ³	Podsumowanie oceny ⁴
1.					
2.					
3.					

5. Wskazanie wybranej oferty wraz z uzasadnieniem

Za najkorzystniejszą uznano ofertę (oferta z tabeli podanej w pkt 4):	
Data wyboru oferty:	
Czy ww. oferty były aktualne/zostały zaktualizowane na moment wyboru (TAK/NIE):	
Uzasadnienie wyboru najkorzystniejszej oferty:	

Oświadczenia:

1. Oświadczam, że dołożono wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności przy wyłanianiu przez Beneficjenta wykonawcy do realizacji usług w ramach projektu objętego zapisami przedmiotowej umowy o dofinansowanie.

2. Jako Beneficjent oświadczam, że na dzień udzielenia zamówienia w ramach Projektu:

- a) z podmiotami, które złożyły niepodlegające odrzuceniu oferty (oferenci),
 - b) z podmiotami, którym zostały udzielone zamówienia w ramach Projektu (wykonawcy),
- nie istniały powiązania osobowe lub kapitałowe.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

² Proszę podać cenę brutto i netto z oferty. W przypadku ofert wyrażonych w walutach obcych proszę podać kwotę w walucie obcej, datę i kurs przeliczeniowy.

³ Proszę wskazać pozostałe kryteria oceny ofert inne niż cena. W przypadku większej liczby innych kryteriów biorących udział w ocenie, proszę dodać kolejne kolumny z nazwami poszczególnych kryteriów.

⁴ Podsumowanie oceny powinno wynikać z wszystkich wyszczególnionych kryteriów – zmierzenie stopnia spełnienia przez ofertę preferencji, m.in. poprzez ich wartościowanie.

Załącznik nr 4 Rysunek Linii modelowej przygotowania paliwa kwalifikowanego

Rysunek Linii modelowej przygotowania paliwa kwalifikowanego w załączeniu jako plik PDF.

Załącznik nr 5 Protokół zdawczo-odbiorczy

Wydatek współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w Ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego
na lata 2014 – 2020

Protokół zdawczo – odbiorczy
(do Umowy nr z dn.)

Dot. dostawy/usługi*

Dnia przedstawiciele Zamawiającego w osobach:

Pan/i (imię nazwisko) oraz

Pan/i (imię nazwisko):

- dokonali odbioru dostawy/usługi*

od firmy poniższych elementów:

Lp.	Nazwa	Nr seryjny/licencji ¹ (jeśli dotyczy)	Ilość	Nazwa dołączonej dokumentacji (np. dokumentacja techniczna/ instrukcja obsługi/świadectwo jakości, lista obecności)	Uwagi
1.					
2.					
3.					

Zamawiający:

- odbiera dostawę bez zastrzeżeń i potwierdza prawidłowe uruchomienie urządzeń / z uwagami *

Uwagi dotyczące odbioru:

.....

- odrzuca dostawę w całości *

Powód odrzucenia dostawy:

.....

Przedmiot Umowy w zakresie objętym odbiorem został wykonany w terminie / nie został wykonany w terminie.*

Zgodnie z Umową wykonanie Przedmiotu Umowy objętego niniejszym odbiorem powinno nastąpić do dnia

Faktyczne wykonanie Przedmiotu Umowy objętego niniejszym odbiorem nastąpiło w dniu

.....

Za Zamawiającego:

(imię, nazwisko, data i podpis)

Za Wykonawcę:

(imię, nazwisko, data i podpis)

* - niepotrzebne skreślić

¹ W przypadku gdy przedmiot dostawy to zestaw kilku elementów (np. zestaw komputerowy, linia technologiczna, unit stomatologiczny) należy wpisać nazwę i numer seryjny każdego elementu zestawu

Załącznik nr 6 Oświadczenie o spełnieniu warunków i kryteriów udziału w postępowaniu.

**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW I KRYTERIÓW
UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Ja niżej podpisany/-a

.....

imię i nazwisko, stanowisko

działający w imieniu

.....

pełna nazwa Wykonawcy, dane teleadresowe, NIP oraz REGON

oświadczam, że ww. Wykonawca spełnia wszystkie kryteria i wymagania związane z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia

„Dostawa elementów badawczej linii modelowej – etap 1”

nazwa zamówienia

Na potwierdzenie spełniania kryteriów udziałów w postępowaniu składam następujące dokumenty:

.....
.....
.....
.....

.....
podpis i pieczęć
uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy

....., dnia

Załącznik nr 7 Oświadczenie o poufności.**OŚWIADCZENIE**

Oświadczam że ja niżej podpisana/y..... jestem
uprawniona/y do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy
..... z siedzibą
..... w zgodzie z załączonym do oświadczenia wypisem
z KRS lub wpisem do ewidencji działalności gospodarczej zobowiązuję się:

- 1) do wykorzystania wszystkich informacji wynikających z dokumentów/ rysunków w ramach zapytania ofertowego na dostawę kompletnych urządzeń modelowej linii badawczej projektu pt: „Opracowanie technologii wytwarzania niskoemisyjnego, kwalifikowanego paliwa kompozytowego na bazie węgla kamiennego i badawczej linii technologicznej do sprawdzania jakości produktu o numerze WND-RPSL.01.02.00-24-0B0F/20 udostępnionych przez Centrum Naukowo – Przemysłowe EMAG Spółka Akcyjna - tylko i wyłącznie do celów przygotowania ofert oraz nie udostępniania ich osobom trzecim ani nie publikowania w jakiegokolwiek formie w całości lub części przez czas nieograniczony,
- 2) odpowiednio zabezpieczyć, chronić oraz zniszczyć lub zwrócić natychmiast po przeprowadzeniu poszczególnych postępowań o udzielenie zamówienia (tj. również trwale usunąć z systemów informatycznych), uzyskane od Zamawiającego informacje związane z dokumentami/ rysunkami wskazanym w pkt. 1 powyżej.

--	--

Miejscowość i data

Pieczęć i podpis osoby upoważnionej do
reprezentowania podmiotu zgodnie z KRS
lub wpisem do ewidencji działalności
gospodarczej**UWAGA !!!**

1) Informacje zawarte w przekazanych dokumentach stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, których m.in. nieuprawnione ujawnienie, wykorzystanie lub dokonywanie rekomendacji na ich podstawie wiąże się z odpowiedzialnością przewidzianą w powszechnie obowiązujących przepisach prawa, w tym odpowiedzialnością karną.

2) Do oświadczenia należy dołączyć wypis z KRS lub Ewidencji Działalności Gospodarczej