



Centrum Naukowo-Przemysłowe EMAG S.A.



LINIA DO PRODUKCJI

PALIWA KOMPOZYTOWEGO
NA BAZIE WĘGLA KAMIENNEGO



Ekologiczne paliwo stałe w nowej odsłonie



WYCHODZĄC NAPRZECIW POTRZEBOM RYNKU STWORZYLIŚMY NOWE PALIWO STAŁE

Doświadczony zespół opracował nowoczesne rozwiązanie, które pozwala na produkcję paliwa stałego spełniającego wymogi norm środowiskowych. Opracowany przez nas brykiet jest dostosowany zarówno do prostych, jak i najbardziej zaawansowanych kotłów dostępnych na rynku. Przeprowadzone badania poparte wynikami certyfikowanej instytucji, stały się podstawą do opracowania i zaprojektowania instalacji do produkcji nowego paliwa. Nasi inżynierowie opracowali rozwiązania konstrukcyjne i mechaniczne linii produkcyjnej tak, aby uzyskać na niej wysoką powtarzalność produktu, łatwość jej obsługi i niskie koszty produkcyjne.



ZAMÓWIENIA REALIZUJEMY WEDŁUG POTRZEB KLIENTA

Podczas realizacji zamówienia przeprowadzamy audyt pozwalający nam na jak najlepsze dopasowanie linii do potrzeb klienta tak, aby maksymalnie spełnić jego potrzeby i oczekiwania. Jednocześnie zapewniamy wsparcie w zakresie technologii produkcji brykietu, obsługi urządzeń oraz serwisu pogwarancyjnego.

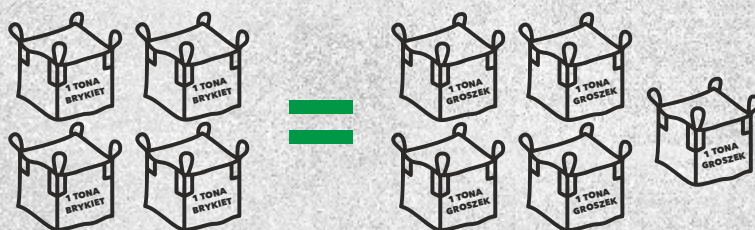




ZALETY EKO BRYKIETU W PORÓWNANIU DO KLASYCZNEGO EKO GROSZKU:

- wydajność paliwa wyższa aż o 20%
- stała wilgotność nieprzekraczająca 7%
- tzw. niedopał to tylko 2%
- niższa temperatura spalin aż o 30%

4 tony eko brykietu równają się 5 tonom eko groszku:



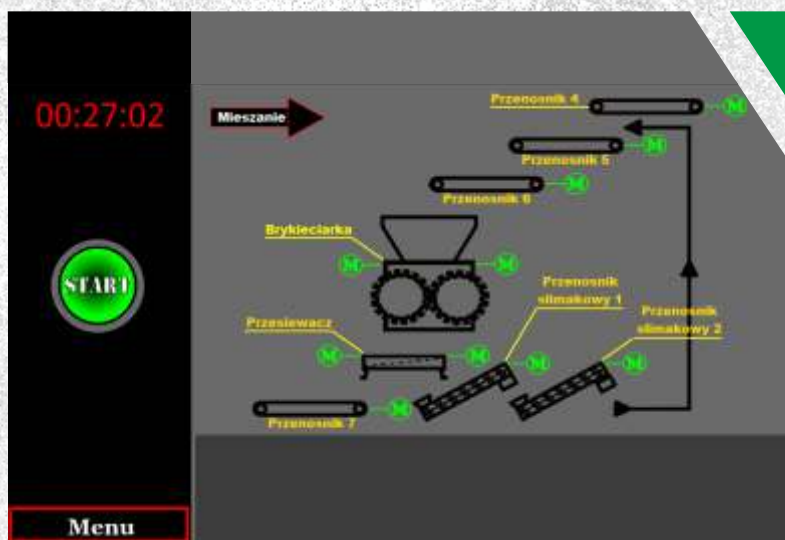
NOWATORSKIE PODEJŚCIE DO PRODUKCJI PALIW STAŁYCH

- możliwość pracy na różnych surowcach
- indywidualne opracowanie paliwa według potrzeb klienta
- stworzenie przez nasz zespół receptury brykietu spełniającego wszystkie normy, niezależnie od źródła (jakości) pozyskiwania węgla przez klienta

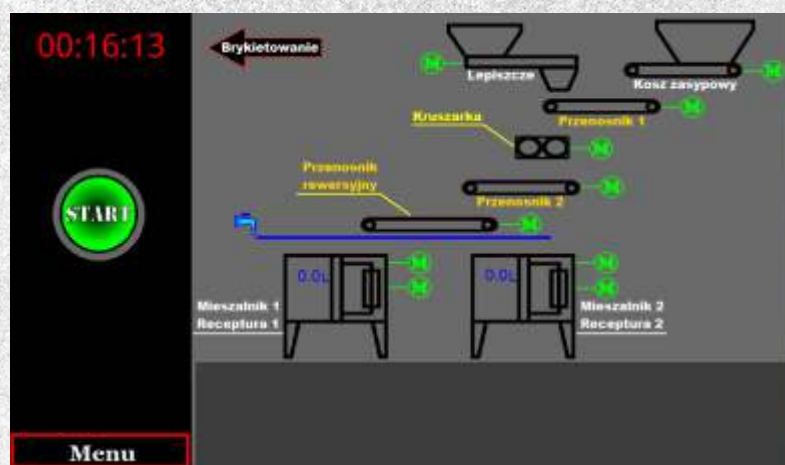


ŚWIADCZENIE USŁUG WDROŻENIOWYCH I SERWISOWYCH

AUTOMATYKA



Aby zapewnić powtarzalność wytwarzanego eko brykietu oraz ułatwić obsługę urządzeń linię wyposażono w system automatycznego sterowania. Całym procesem steruje sterownik PLC, który kontroluje proces powstawania paliwa (brykietu). Rolą obsługi jest zapewnienie nadawy na wejściu linii, wybranie zapisanej wcześniej w pamięci sterownika receptury i uruchomienie układu.



W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości sterownik unieruchomi linię i poinformuje obsługę o wykrytym problemie.

Korzyści z zastosowania układu automatycznego sterowania:

- powtarzalność produkcji,
- możliwość tworzenia i zapamiętywania receptur paliwa,
- automatyczne dozowanie wody, lepiszcza i środków wspomagających procesy spalania,
- kontrola procesu mieszania i procesu wytwarzania brykietu w prasie.
- minimalizacja strat mogących powstać w przypadku nieprecyzyjnych danych na temat parametrów surowca,
- minimalizacja liczby osób obsługi (w przypadku, gdy zautomatyzowany jest również proces podawania paliwa na wejście linii obsługę może stanowić jedna osoba)

Centrum Naukowo-Przemysłowe EMAG S.A.

ul. Karoliny 4, 40-186 Katowice, Polska

tel. +48 32 258 33 98, biuro@cnp-emag.pl, www.cnp-emag.pl